

SO99AX

Il mercato globale e la crescente concorrenza richiedono a retailers, distributori e produttori di migliorare l'accuratezza delle previsioni di vendita e il livello di servizio al Cliente, riducendo costi e stocks di magazzino. Gli utenti di Microsoft Dynamics ERP possono enormemente migliorare le prestazioni della loro supply chain con **SO99AX**, un innovativo strumento per rispondere alla domanda della **supply chain** ed alle **sfide legate alla distribuzione**.

SO99AX è una soluzione di nuova generazione per la supply chain che elimina la necessità di adeguare continuamente forecasts e modelli inventariali adottando un "motore probabilistico" che supera la casualità spesso presente nella supply chain. Vengono eliminati lo sforzo e il costo di manutenzione dei forecasts, adottando un metodo che è "self-tuning" e rende il sistema più semplice da adottare ed affidabile.

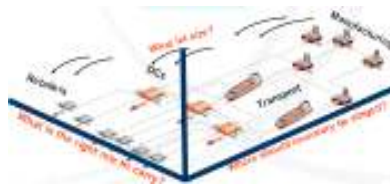
CHI DOVREBBE USARE SO99AX?

Retailers

Distributori

Produttori con distribuzione di:

- Beni di largo consumo confezionati
- Prodotti elettronici
- Alimentari e Bevande
- Abbigliamento
- Healthcare/Prodotti Farmaceutici
- Componentistica e ricambi
- Prodotti industriali e beni durevoli
- MRO
- Prodotti chimici



BENEFICI

- Migliora le top line e i livelli di servizio al cliente fino al +99%
- Riduce il magazzino complessivo dal 20 al 25%
- Crea una pianificazione più stabile con un risparmio del 50%
- Arricchisce e migliora la soluzione Dynamics AX per le industrie con problematiche DDRP (domanda, distribuzione e pianificazione del riempimento)
- Aiuta l'evoluzione dell'organizzazione con una gestione fattiva della supply chain



Demand Planning

SO99AX è per il vostro demand planner un efficace strumento che attraverso algoritmi statistici di previsione e modellazione della domanda si rivolge ad un'ampia varietà di comportamenti della stessa quali: trends, stagionalità, profili di vendita giornalieri, settimanali, mensili, promozioni e campagne, lancio di nuovi prodotti, cicli di vita dei prodotti, e sostituzioni. Si potranno realizzare previsioni in logica sia top-down che bottom-up. SO99AX utilizza un singolo modello omnicomprensivo e autoadattante di previsione per tutti gli articoli, eliminando la costosa e faticosa necessità di continue revisioni ed affinamenti manuali.

Ottimizzazione degli stocks

SO99AX collega i livelli di stock con il livello di servizio al Cliente. Traccia e comprende non solo la domanda ma anche la sua variabilità allo scopo di identificare il giusto trade off tra scorte e servizio al Cliente. Invece di un approccio "one size fits all", SO99AX calcola le scorte ottimali in grado di far conseguire il richiesto livello di servizio al Cliente, anche per valori molto alti (sino a +99%). Determina le migliori scorte di sicurezza, dimensione dei lotti e dove collocare le giacenze in una struttura ramificata di distribuzione anche multi canale.

Pianificazione delle richieste di distribuzione (DRP)

SO99AX crea automaticamente proposte di ricostituzione scorte nel tempo, secondo limiti e regole predefinite anche su reti logistiche ramificate, distinguendo i trasferimenti interni tra diverse sedi dagli approvvigionamenti presso fornitori.

FUNZIONALITÀ IN SINTESI

Pianificazione della domanda	
analisi storica della domanda	Analisi del comportamento della domanda per SKU/Canale a dimensioni diverse (non solo quantità, ma anche frequenza e grandezza della linea d'ordine). Identifica picchi di domanda eccezionale e pulisce per fare previsioni
eventi Speciali	Modelli di impatto degli eventi speciali (lanci di nuovi prodotti, promozioni etc.) per analizzare meglio la domanda passata e migliorare il comportamento futuro
modello della domanda statistica	Modelli automatici di comportamento della domanda, senza alcun bisogno di interventi da parte degli utenti
modelli a dettaglio temporale	Indagini e modelli di comportamento stagionali. Indagini e modelli di schemi che ricorrono mensilmente o settimanalmente
Ottimizzazione delle scorte	
sicurezza delle scorte e altri obiettivi di ottimizzazione	Calcola della scorta di sicurezza, del livello di ottimizzazione medio e degli altri parametri di ottimizzazione indispensabile per ottenere il livello di servizio desiderato
capacità imprevista	Sono disponibili analisi degli imprevisti per tutti i parametri che hanno un impatto sulle scorte o sul servizio
dimensione ottimale dei lotti	Calcolata sulla base degli ordini, quantità movimentate, costi di immobilizzo e fasce prezzi
inter deposito ri-forniture	Possono derivare flussi di interdeposito da modelli di domanda indipendenti e parametri di rifornimento.
minimizzare il capitale di lavoro e lo spazio occupato dalle merci	Il giusto mix di ottimizzazione può essere calcolato in un modo che indirizza diversi possibili obiettivi/limiti: <ul style="list-style-type: none"> • Minimizzare il costo totale del magazzino (costo capitale di lavoro) • Massimizzare il margine netto totale • Minimizzare lo spazio occupato dalle merci • Minimizzare il rischio o il costo previsto per l'obsolescenza dei prodotti
ottimizzazione del magazzino multi-scaglione	Si può raggiungere un equilibrio ottimale tra il miglioramento/abbassamento degli obiettivi di servizio da una parte e l'aumento/abbassamento dei livelli di scorte
Pianificazione delle richieste di distribuzione (DRP)	
requisiti minimi—massimi a galleria	Calcola la domanda futura proiettata temporalmente, i requisiti minimi (per mantenere le scorte), e quelli massimi (per raggiungere l'ordine a livello) per ciascun SKU /Location in un mix di temporalità giornaliere, settimanali e mensili
semplice pianificazione della capacità con limiti minimi e massimi	Le iniziative di riempimento possono essere limitate da: <ul style="list-style-type: none"> • Limiti nella capacità di produzione e trasporto • Limiti per SKU/locazione o dimensione ordine • Divieto di immagazzinare per superamento di un limite massimo di capacità

Per maggiori informazioni: so99ax@toolsgroup.com - so99ax@mhtreno.it

SO99AX è sviluppato in collaborazione con
Toolsgroup



800-278078 • www.mhtreno.it • marketing@mhtreno.it