



**PLASTAX,  
la soluzione per le aziende  
del mondo della plastica**

# PLASTAX, LA SOLUZIONE PER LE AZIENDE DEL MONDO DELLA PLASTICA

## BENEFICI PER IL CLIENTE

### Costo dei prodotti:

- visibilità e controllo dei costi di prodotto a fronte delle fluttuazioni di prezzo legate al mercato delle materie prime;
- simulazioni e versioni di costo per disegnare costi e marginalità previsti su prodotti nuovi o riformulati.

### Controllo della produzione e magazzino:

- modellazione del processo produttivo secondo diverse logiche (MTS, MTO);
- valutazione e simulazione di piani produttivi e di livelli inventariali con orizzonti e scenari diversi;
- schedulazione per linea e integrato con disponibilità alla vendita;
- gestione approvvigionamenti congruente con le previsioni di vendita e consumo, controllo inventario multidimensionale;
- gestione Controllo Qualità;
- ordini di qualità con rilasci per utente e tipo di prodotto;
- controllo totale con tracciabilità di lotti e azioni di recall;
- gestione di attributi fisico-chimici parametrici per lotto;
- gestione quarantena e segregazione.

### Descrizione sintetica della soluzione

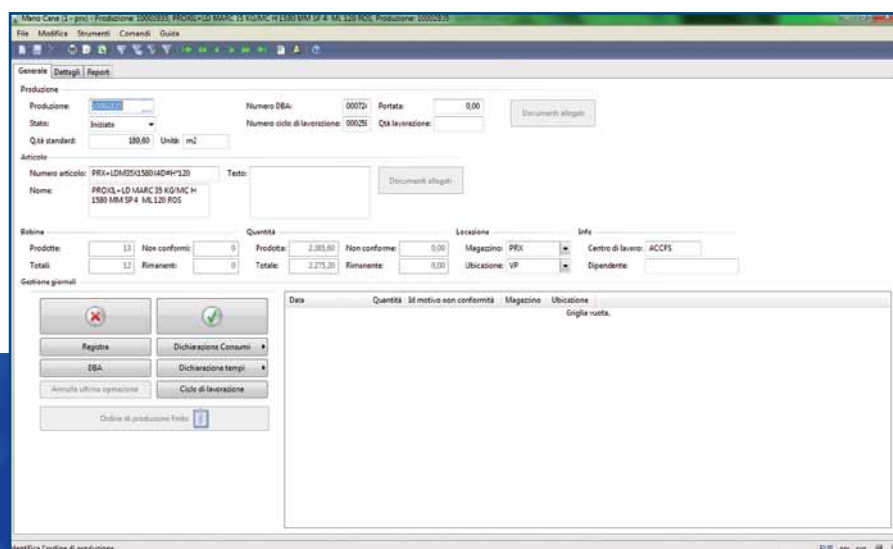
Le particolari esigenze delle aziende che operano nel mondo delle materie plastiche hanno indotto MHT a sviluppare la specifica soluzione PLASTAX, basata su Microsoft® Dynamics AX, atta a soddisfare un mercato che presenta problematiche specifiche di acquisto materie prime, produzione, logistica, costi di prodotto a forte variabilità. Grazie all'ampio spettro di copertura funzionale di Microsoft Dynamics® AX e al modulo integrato PLASTAX è possibile operare efficacemente nelle aree più critiche, dai processi produttivi al controllo qualità, dal magazzino alla definizione di costo - presente e ipotizzabile nel futuro - dei prodotti.

### Scenario di riferimento

L'industria della plastica si confronta ogni giorno con mutamenti di scenario dovuti a incertezza dei costi della materia prima (la loro fluttuazione è continua e legata a quotazioni internazionali quali quelle del petrolio), a cambiamenti e innovazioni, a date di consegna richieste dal Cliente sempre più brevi, a variabilità della domanda che conduce alla necessità di linee produttive sempre più flessibili e tempi di set up sempre più ridotti. Per rispondere alle improvvise richieste del mercato è indispensabile il controllo

dell'intera supply chain a fronte di specifiche necessità:

- complessità nella determinazione dei costi di prodotto, soprattutto in un'ottica di future produzioni;
- costante richiesta di riduzione del ciclo di vita del prodotto, per assicurarne la competitività;
- necessità di innovazione di prodotto senza incrementare i costi;
- evoluzione continua delle tecnologie produttive;
- comunicazione e integrazione con fornitori, produttori e partner per modifiche e aggiornamenti di prodotto e visibilità sull'intera supply chain;
- gestione di un ambiente produttivo e logistico coerente con standard qualitativi elevati, oggetto di una stretta regolamentazione nazionale e internazionale;
- livelli di inventario strettamente sotto controllo, tracciabilità dei lotti, precisione inventariale "a errore zero", warehousing puntuale e tempestivo;
- selezione dei fornitori, certificazione e continua valutazione (vendor rating);
- gestione degli scarti di produzione, che possono essere spesso riciclati nell'ambito del processo produttivo (co-prodotto), oppure essere oggetto di smaltimento a titolo oneroso;



- gestione delle attrezzature e strumenti produttivi (manutenzione e pianificazione);
- controllo della qualità sia all'ingresso delle materie prime sia in ciascuno stadio dell'iter produttivo, sino alla sua conclusione e consegna del prodotto finito al Cliente;
- variabilità delle formulazioni chimiche, sia per effetto delle caratteristiche delle materie prime impiegate sia in base a specifiche richieste del Cliente;
- variabilità delle caratteristiche chimico-fisiche di ciascun lotto approvigionato o prodotto.

La sempre maggiore attenzione dedicata ai problemi ambientali e di riciclaggio della plastica conduce poi verso una necessità costante e sempre crescente di adeguamento alle normative europee e internazionali (per es. REACH). È fondamentale che anche il sistema informativo si adegui rapidamente a questa costante evoluzione: con PLASTAX è possibile.

### Vantaggi

PLASTAX consente di fornire ampie gamme di prodotti con una rapida e precisa pianificazione. Al tempo stesso dati accurati, riduzione di inventari e visibilità della fluttuazione della domanda, supportate da una chiara e completa visione di tutti i dati aziendali, aiutano a sviluppare una prospettiva di "Leanformation". Si genera una catena logistica e produttiva atta a eliminare dispersioni e sprechi. Si creano processi virtuosi con consegne di materiali a reparti, magazzini e centri distributivi per l'evasione dell'ordine cliente. In sintesi, con PLASTAX si ottiene

The screenshot shows the 'Lista lavorazioni (priv) - Produzione: 10002471, PROXIL DENS. 22 KG/MC H 1250 MM SP. 1,2 MM ML 500' window. It features a navigation bar with icons for 'Inizia', 'Esci', 'Informazioni produzione', 'DOA', and 'Distinta di prelievo'. Below this is a table for production orders and a detailed activity log for Luca Rossetto.

| Produzione | Numero articolo  | Nome                                       | Centro di lavoro | Tipo di processo | Data di inizio | Ora di inizio | Stato    | Quantità    |
|------------|------------------|--|------------------|------------------|----------------|---------------|----------|-------------|
| 10002471   | PR12X1250X1,24HA | PROXIL DENS. 22 KG/MC H 1250 MM SP. 1,2... | 754              | Elabora          | 10/03/2010     | 16:30         | Iniziato | 31.250,0000 |

| Dipendente    | Data       | Ora registrazione | Tipo         |
|---------------|------------|-------------------|--------------|
| Luca Rossetto | 23/07/2010 | 11:06:03          | Inizio       |
| Luca Rossetto | 23/07/2010 | 11:27:20          | Interruzione |
| Luca Rossetto | 23/07/2010 | 11:27:23          | Inizio       |
| Luca Rossetto | 23/07/2010 | 11:28:13          | Interruzione |
| Luca Rossetto | 23/07/2010 | 11:28:34          | Inizio       |
| Luca Rossetto | 23/07/2010 | 11:28:59          | Interruzione |
| Luca Rossetto | 23/07/2010 | 11:29:31          | Inizio       |
| Luca Rossetto | 23/07/2010 | 11:30:32          | Interruzione |
| Luca Rossetto | 23/07/2010 | 11:41:21          | Inizio       |
| Luca Rossetto | 23/07/2010 | 11:43:01          | Interruzione |

un maggiore controllo dei processi produttivi e l'ottimizzazione dei flussi logistici. La gestione della qualità assicura la rispondenza a norme generali e specifiche, la completa rintracciabilità del materiale per lotti, l'adeguatezza delle risorse umane e delle apparecchiature e, in generale, il rispetto delle "best practices". Fattore determinante del settore, la qualità riguarda anche i fornitori. L'ufficio Acquisti è coinvolto nel selezionare e certificare i fornitori e nel garantire la qualità attesa con l'utilizzo di KPI di valutazione, in termini quantitativi, qualitativi, puntuali ed economici.

Dall'analisi delle previsioni commerciali (è disponibile un'efficientissima integrazione con alcuni dei più avanzati strumenti di Demand Planning presenti sul mercato), vengono valutate le richieste e i trend della domanda, con possibilità di prevedere, per esempio per cliente, la tipologia di prodotti o di famiglia di prodotti. Procedure che consentono

l'elaborazione di MRP e DRP, in grado di fornire precise proposte di cosa e quanto produrre e acquistare valutandone anche l'impatto economico aziendale. La gestione dei carichi di lavoro (ottimizzata tramite GANTT interattivi, individuazione dei colli di bottiglia nei diversi processi), fornisce immediate informazioni in tempo reale sull'attività produttiva, accompagnata da una immediata valutazione delle disponibilità di attrezzature primarie quali stampi e simili.

# Caso di successo

## Company profile



**Termoplastic-F.B.M.** è leader mondiale nella produzione di manici, maniglie e pomoli in bakelite e accessori per pentolame. L'azienda può vantare una produzione di 100 milioni di pezzi l'anno, venduti in oltre 30 paesi del mondo. Attraverso il proprio centro progettazione e design è da sempre all'avanguardia in ogni fase di ricerca di nuovi prodotti. La copertura del mercato mondiale viene efficacemente garantita anche grazie agli stabilimenti localizzati in Messico e Brasile, che coprono il fabbisogno americano. Il nuovo sistema informativo doveva avere caratteristiche di internazionalità, in quanto si voleva avere un unico applicativo che potesse essere mantenuto centralmente, ma installato nelle diverse fabbriche nel mondo (Brasile, Messico, Svizzera) secondo una logica di business e operativa, decisa centralmente dalla capogruppo italiana, seppur nel rispetto delle fiscalità specifiche. Le performance del sistema preesistente non risultavano quindi più adeguate.

Il nuovo sistema informativo doveva essere maggiormente integrato con Microsoft Office e garantire una facile esportazione e consultazione dei dati attraverso la generazione di file Excel® e una Business Intelligence di semplice e facile realizzazione, secondo le esigenze specifiche dell'azienda. La scelta è caduta su Microsoft Dynamics AX, integrato con moduli specifici: Process, il modulo specifico di Microsoft Dynamics AX per industrie di processo, e Total Quality Management per tutte le funzionalità attinenti al controllo qualità, indispensabile per un'azienda munita di diverse certificazioni internazionali.

## Company profile



Nata nel 1998 su iniziativa di Emanuele Ronzini, **Proxital** vanta grandi clienti in settori differenziati, realizzando valore dalle conoscenze e non dai manufatti. Proxital si colloca fra le poche aziende in grado di produrre polimeri speciali con rispetto delle normative ISO e con massima efficienza di processo. Il fatturato supera i 10 milioni di euro

e aumenta del 30% annuo. Il sistema informativo precedente non era in grado di supportare un'ottimizzazione complessiva del ciclo di business, esigenza diventata inderogabile per poter assecondare la rapida crescita dell'azienda. La proprietà si era convinta della necessità di adottare un ERP utilizzabile a tutti i livelli aziendali, comprese le linee produttive. Una piattaforma tecnologica integrata sull'intero ciclo produttivo avrebbe potuto infatti realizzare un nuovo elemento di vantaggio per un'azienda come Proxital, con una tipica organizzazione di impronta PMI. Inoltre gli investimenti in ricerca e sviluppo e le possibilità di espansione nei mercati esteri hanno indirizzato la scelta del nuovo software nell'ambito delle soluzioni ERP internazionali. Per quanto riguarda la software selection, Proxital ha comparato le soluzioni ERP leader mondiali del mercato e - escludendo per eccessiva rigidità soluzioni di fascia alta, che non offrivano best practice tali da giustificare gli eccessivi costi di implementazione - ha trovato in Microsoft Dynamics AX la risposta ideale e aderente ai precisi requisiti funzionali richiesti.



[marketing@mhtreno.it](mailto:marketing@mhtreno.it)  
[www.mhtreno.it](http://www.mhtreno.it)

