

# MHT Portfolio Solutions

## Pi.AX - Maintenance



Il modulo **Maintenance**, sviluppato da MHT all'interno del package applicativo Microsoft Dynamics AX2009 ha lo scopo di consentire una serie di funzionalità tipiche per le Aziende che intendono gestire la manutenzione delle proprie apparecchiature produttive ed impianti. Data la versatilità dell'applicativo AX2009 e l'ampio spettro di settori di mercato in cui offre soluzioni ottimali, il modulo è stato concepito per operare sia in un ambiente produttivo, (con legame tra attrezzature e cicli di lavorazione), che indipendentemente dall'implementazione dell'area manufacturing.

### Funzionalità

- **Anagrafica** delle attrezzature ed impianti, con possibilità di compilazione di una scheda singola per ciascuno di essi che riporti tutte le informazioni necessarie.
- **Classificazione** delle attrezzature secondo diverse modalità
- Identificazione delle **operazioni di manutenzione** e loro raggruppamento in gruppi . Tali gruppi vengono assegnati alle singole attrezzature, definendone così le modalità e tipologie di manutenzione ordinaria e programmata.
- **Pianificazione della manutenzione ordinaria**, con automatica riapertura delle operazioni da effettuare secondo la cadenza prevista al completamento degli ordini di manutenzione già realizzati.

### Struttura

E' pertanto possibile attivare o meno il legame tra fasi di lavorazione di un ciclo di produzione ed attrezzature collegate e necessarie, oppure utilizzare il modulo MHT per gestire la manutenzione degli impianti aziendali. La soluzione combinata è ovviamente sempre e comunque possibile.

# Altre funzionalità

Assegnazione delle manutenzioni a specifici tecnici, pianificazione dei tecnici

Richieste di manutenzione straordinaria

Registrazione delle manutenzioni effettuate, con evidenza delle ore e materiali dedicati ad ogni specifica operazione

Scheda impianto che riporta le manutenzioni effettuate

Creazione degli ordini di acquisto nel caso di manutenzioni esterne

Gestione contratti di manutenzione e conseguente aggiornamento automatico della pianificazione degli interventi che ne derivano.

Nel caso sia prevista l'integrazione della gestione degli strumenti con i cicli di lavorazione e le operazioni produttive, sono disponibili anche le seguenti funzionalità:

Specifica a livello di singola fase di ciclo delle tipologie di attrezzature necessarie, con evidenza se debba o meno essere controllato l'impiego delle stesse al momento della registrazione dei consuntivi di lavorazione.

Registrazione e controllo dell'idoneità delle attrezzature al momento della rilevazione dei consuntivi di produzione (in integrazione diretta con il modulo di rilevazione ore sviluppato da MHT).

## **MHT srl**

**TREVISO** via Roma, 4 int. 18 - 31020 Lancenigo di Villorba (TV) | **MILANO** via Jenner, 69/3 - 20159 Milano (MI) | **CARPI** via Lago di Carezza, 20/C - 41012 Carpi (MO) | **PADOVA** via Fratelli Cervi, 1 - 35020 Limena (PD) | **TORTORETO** via Archimede, 7 - 64019 Tortoreto (TE) | **UDINE** via Palladio, 92 - 33100 Tavagnacco (UD) | **VENEZIA** via Garda, 7/1 - 30027 San Donà di Piave (VE) | **MILANO** viale Risorgimento 84 - 20017 Rho loc. Mazzo (MI)

**Per informazioni:** tel. +39 0422 911796 | [www.mhtnet.it](http://www.mhtnet.it) | [marketing@mhtnet.it](mailto:marketing@mhtnet.it) | © MHT S.r.l. All rights reserved.