

Pi.AX, Maintenance

Il modulo **Maintenance**, sviluppato da MHT&Reno all'interno del package applicativo Microsoft Dynamics AX2009 ha lo scopo di consentire una serie di funzionalità tipiche per le Aziende che intendono **gestire la manutenzione delle proprie apparecchiature produttive ed impianti**. Data la versatilità dell'applicativo AX2009 e l'ampio spettro di settori di mercato in cui offre soluzioni ottimali, il modulo è stato concepito per operare sia in un ambiente produttivo, (con legame tra attrezzature e cicli di lavorazione), che indipendentemente dall'implementazione dell'area manufacturing.

Gruppi attività di manutenzione (1 - ceu) - Codice gruppo: MAIN00, Manutenzione standard saldatori

File Modifica Strumenti Comandi Guida

Panoramica Generale

Codice gruppo	Descrizione	Revisione scheda stato	Data revisione	Compilato da	Approvato da	Data approvazione
MAIN00	Manutenzione standard saldatori	1	17/09/2009	1000	2000	17/09/2009

Panoramica Generale Note

Codice operazione	Descrizione	Cadenza	Tipo operazione	Interno/Esterno	Deroga	Causale manutenzione
CheckExt	Controllo solidità struttura	7	CLEAN00	Interno	0	GUASTO
CleanExt	Pulitura involucro	30	CLEAN00	Interno	2	

ID elemento base. USD ceu usr gdica 22/04/2011 12.49 AX09MODAGG005P1R2

STRUTTURA E CONTROLLO

E' pertanto possibile attivare o meno il legame tra fasi di lavorazione di un ciclo di produzione ed attrezzature collegate e necessarie, oppure utilizzare il modulo MHT per gestire la manutenzione degli impianti aziendali. La soluzione combinata è ovviamente sempre e comunque possibile.

FUNZIONALITÀ IN SINTESI

anagrafica	Anagrafica di attrezzature e impianti, con possibilità di compilazione di una scheda singola per ciascuno di essi che riporti tutte le informazioni necessarie.
classificazione	Classificazione delle attrezzature secondo diverse
operazioni di manutenzione	Identificazione delle operazioni di manutenzione e loro raggruppamento in gruppi. Tali gruppi vengono assegnati alle singole attrezzature, definendone così le modalità e tipologie di manutenzione ordinaria e programmata.
pianificazione della manutenzione ordinaria	Pianificazione della manutenzione ordinaria, con automatica riapertura delle operazioni da effettuare secondo la cadenza prevista al completamento degli ordini di manutenzione già realizzati.
Assegnazione delle manutenzioni a specifici tecnici, pianificazione dei tecnici	
Richieste di manutenzione straordinaria	
Registrazione delle manutenzioni effettuate, con evidenza delle ore e materiali dedicati ad ogni specifica operazione	
Scheda apparecchio che riporta le manutenzioni effettuate	
Creazione degli ordini di acquisto nel caso di manutenzioni esterne	
Gestione contratti di manutenzioni e conseguente aggiornamento automatico della pianificazione degli interventi che ne derivano	
Nel caso sia prevista l'integrazione della gestione degli strumenti con i cicli di lavorazione e le operazioni produttive, sono disponibili anche le seguenti funzionalità:	
Specifica a livello di singola fase di ciclo delle tipologie di attrezzature necessarie, con evidenza se debba o meno essere controllato l'impiego delle stesse al momento della registrazione dei consuntivi di lavorazione.	
Registrazione e controllo dell'idoneità delle attrezzature al momento della rilevazione dei consuntivi di produzione (in integrazione diretta con il modulo di rilevazione ore sviluppato da MHT).	

