



## HiT.AX

La soluzione ERP per le aziende del settore High Tech

Vers.1.0

## Funzionalità

- **Supporto al lancio nuovi prodotti**
  - Visibilità e programmazione integrata nel SCM del *Go to market*
  - Engineering Change Order integrato in logistica
  - Processi di informazione e avanzamento integrati in work-flow aziendale
- **Ottimizzazione produzione e logistica**
  - Lean manufacturing
    - Gestione Kanban ed automazione
    - Supporto a modelli misti e/o progressivi di introduzione Lean thinking nei processi aziendali.
  - Modellazione / configurazione del processo produttivo
  - valutazione what-if e simulazione dei piani produttivi a capacità finita
  - automazione di gestione materiali e controllo inventario multidimensionale
  - Conto terzi di fase e di livello
- **Compliance a Normative e Qualità**
  - ordini di qualità con rilasci per utente e tipo di prodotto
  - controllo totale con tracciabilità di lotti e azioni di recall
  - controllo dei materiali obsoleti e/o scaduti di controllo qualità
  - gestione quarantena e segregazione
  - gestione documentale di prodotto e processo
  - tracciabilità e log operativo
  - reporting dettagliato
  - gestione resi e campionature

sviluppato **HiT.AX**, una soluzione che consente di rispondere in modo rapido ed efficace ad un mercato complesso ed evoluto che fa di design, ricerca e sviluppo gli elementi chiave per essere vincenti. Con un unico strumento è possibile gestire le aree più critiche, dai processi produttivi alla qualità, dal magazzino controllato alla definizione e al lancio di nuovi prodotti.

## SCENARIO DI RIFERIMENTO

L'industria High-Tech affronta ogni giorno cambiamenti e innovazioni. Design e funzionalità diventano i prodotti di domani e il Time-to-market guida profittabilità e leadership.



Per rispondere alle improvvise richieste del mercato, questo implica una visibilità perfetta della Supply Chain. Le aziende del settore si muovono in un mercato con specifiche particolarità:

- complessità nei processi di definizione e realizzazione di nuovi prodotti
- costante richiesta di riduzione del ciclo di vita del prodotto per assicurare la competitività
- necessità di innovazione di prodotto senza incrementare i costi
- evoluzione continua delle tecnologie produttive
- modifica delle richieste in base alle nuove tendenze di mercato
- comunicazione e collaborazione con fornitori, produttori e partner per

## DESCRIZIONE SINTETICA

Per soddisfare le esigenze delle aziende che operano nel mondo dell'Alta Tecnologia, MHT ha

modifiche e aggiornamenti di prodotto, visibilità sull'intera supply chain, e ridefinizione dei processi per accelerare il rilascio dei prodotti

- necessità di un collegamento sincronizzato tra design, produzione e distribuzione
- gestione di un ambiente produttivo e logistico coerenti con gli standard qualitativi
- magazzino controllato, tracciabilità lotti, precisione inventariale "ad errore zero", warehousing puntuale e tempestivo
- selezione dei fornitori, certificazione e continua valutazione
- documentazione certificata

Produrre in contesti di "Alta Tecnologia" significa quindi porre particolare attenzione non solo al cosa si fa, ma soprattutto al come. Tutte le attività, dalla Ricerca & Sviluppo alla pianificazione e produzione, devono essere impostate rigorosamente, sotto l'egida della qualità. Tutto questo richiede un preciso e puntuale svolgimento delle procedure aziendali, attentamente controllate e qualificate. High Tech vuol dire anche innovazione e continua ricerca di nuovi prodotti, con la conseguente ridefinizione dei processi aziendali. **È fondamentale che anche il sistema informativo si adegui rapidamente a questa costante evoluzione. Con HiT.AX è possibile.**

stesso, dati accurati, riduzione di inventari e visibilità della fluttuazione della domanda aiutano a mantenere "lean" la produzione. La catena logistica aiuta ad eliminare dispersioni e sprechi



nei processi e crea un ambiente armonizzato, consegnando il materiale a reparti, magazzini e centri distributivi per l'evasione dell'ordine cliente. In sintesi, con **HiT.AX** si ottiene un maggiore controllo dei processi produttivi e l'ottimizzazione dei flussi logistici. La complessità delle produzioni High Tech comporta che parti significative delle lavorazioni possano essere realizzate da terze parti. La gestione del conto lavoro presso terzi, sia esso di fase o di livello, è totalmente integrata nel flusso produttivo di HiT.AX, con situazioni aggiornate di avanzamento, invio e ricezione materiali, inventario presso i magazzini esterni, corretta attribuzione di costi preventivi e consuntivi.

## VANTAGGI

*Maggiore controllo dei processi produttivi*

L'esperienza di MHT nel settore Alta Tecnologia ha permesso di sviluppare una soluzione completa. **HiT.AX** consente di fornire più prodotti con una schedulazione più rapida. Al tempo

*Lean manufacturing e Leanformation*

Il supporto di un sistema informativo snello è uno strumento essenziale per un'azienda "lean". **HiT.AX** e la sua filosofia di "Leanformation" consentono di gestire con logiche Kanban le linee di produzione, gli acquisti e la movimentazione di magazzino.



***Qualità diffusa e globale***

La gestione della qualità assicura la rispondenza alle normative generali e specifiche, la completa rintracciabilità del materiale, per lotti e numero di serie, l'adeguatezza delle risorse umane (controllo degli skills) e delle apparecchiature (idoneità) e in generale il rispetto delle "best practices". Fattore determinante del settore, la qualità riguarda anche i fornitori. L'ufficio Acquisti, con Ricerca e Sviluppo e Qualità, è coinvolto nel selezionare e certificare i fornitori e nel far garantire la qualità attesa con l'utilizzo di KPI di valutazione, in termini quantitativi, qualitativi, puntuali ed economici.

***Snellisce e velocizza i processi***

Il design di nuovi prodotti e nuove tecnologie viene impostato "a progetto" con le risorse corrette, e poi valutato, controllato e rendicontato. In sincronia, oltre alla gestione delle modifiche ai prodotti, viene gestito il processo di "phase-in" e "phase-out". Dall'analisi delle previsioni commerciali, vengono valutate le richieste del mercato e i trend della domanda, con la possibilità di prevedere, ad esempio per cliente, la tipologia di prodotti o di famiglia di prodotti. Questo indirizza e indica quanto produrre e acquistare sul medio e lungo termine e permette di valutare l'impatto aziendale. La visualizzazione ottimizzata dei carichi di lavoro dei diversi centri fornisce le migliori informazioni sull'attività produttiva. L'inserimento di modifiche e miglioramenti ai prodotti in

portafoglio viene sviluppato con la Gestione dell'Engineering Change Order, che permette la gestione delle revisioni del prodotto e l'impatto su materiali e processi produttivi così revisionati.

***Soluzione globale***

L'indice di revisione coinvolge tutte le attività: produttive, per ogni variazione di metodo, ciclo o processo interno ed esterno; logistiche, per il controllo totale di revisione, lotto e serial number; di acquisto, per comunicare ai fornitori modifiche e revisioni richieste. Infine, come supporto ai processi produttivi, è presente l'integrazione dei processi di manutenzione della idoneità di apparecchiature, attrezzi e impianti e la relativa gestione degli ordini. Dalla scheda dell'apparecchiatura, vengono impostati gli ordini di manutenzione e il personale adeguato, e sulla stessa vengono registrati risultati ed esiti.

HiT.AX fa parte di "MHT PORTFOLIO SOLUTION", è stata sviluppata da MHT Srl – Via Roma, 4 31020 Lancenigo di Villorba - ([www.mhtnet.it](http://www.mhtnet.it)). All rights reserved.

HiT.AX è interamente sviluppata nello standard Microsoft Dynamics AX technology.

Per maggiori informazioni scrivi a [marketing@mhtnet.it](mailto:marketing@mhtnet.it) o chiama il numero verde **800278078**