

MHT Portfolio Solutions

Metr.AX - Metrology



Il modulo **Metrology**, sviluppato da MHT all'interno del package applicativo Microsoft Dynamics AX2009, ha lo scopo di consentire una serie di funzionalità tipiche per le Aziende che intendono gestire **la taratura ed idoneità degli apparecchi di misura** in proprio possesso. Data la versatilità dell'applicativo AX2009 e l'ampio spettro di settori di mercato in cui offre soluzioni ottimali, il modulo è stato concepito per operare sia in un ambiente produttivo (con legame tra apparecchi e cicli di lavorazione) che indipendentemente dall'implementazione dell'area manufacturing.

Funzionalità

- **Anagrafica** degli apparecchi e strumenti, con possibilità di compilazione di una scheda singola per ciascuno di essi che riporti tutte le informazioni necessarie.
- **Classificazione** degli apparecchi secondo diverse modalità con distinzione tra primari, secondari e funzionali
- Identificazione delle **operazioni di taratura** e loro raggruppamento in gruppi (cicli di taratura periodica, con operazioni a cadenza differenziata). Tali gruppi vengono assegnati ai singoli apparecchi, definendone così le modalità e tipologie di taratura ordinaria e programmata.
- **Pianificazione della taratura ordinaria**, con automatica riapertura delle operazioni da effettuare secondo la cadenza prevista al completamento degli ordini di taratura già realizzati.

Struttura

E' possibile attivare o meno il legame tra fasi di lavorazione di un ciclo di produzione ed apparecchi collegati e necessari, oppure utilizzare il modulo MHT per gestire la taratura degli apparecchi aziendali. La soluzione combinata è ovviamente sempre e comunque possibile.

Altre funzionalità

Assegnazione delle tarature a specifici tecnici, pianificazione dei tecnici

Richieste di taratura straordinaria

Registrazione delle tarature effettuate, con evidenza delle ore e materiali dedicati ad ogni specifica operazione

Scheda apparecchio che riporta le tarature effettuate

Creazione degli ordini di acquisto nel caso di tarature esterne

Gestione contratti di taratura e conseguente aggiornamento automatico della pianificazione degli interventi che ne derivano

Nel caso sia prevista l'integrazione della gestione degli strumenti con i cicli di lavorazione e le operazioni produttive, sono disponibili anche le seguenti funzionalità:

Specifiche a livello di singola fase di ciclo delle tipologie di strumenti necessari per l'autocontrollo da parte dell'operatore, con evidenza se debba o meno essere controllato l'impiego degli stessi al momento della registrazione dei consuntivi di lavorazione.

Registrazione e controllo dell'idoneità degli strumenti al momento della rilevazione dei consuntivi di produzione (in integrazione diretta con il modulo di rilevazione ore sviluppato da MHT).

MHT srl

TREVISI via Roma, 4 int. 18 - 31020 Lancenigo di Villorba (TV) | **MILANO** viale Jenner, 69/3 - 20159 Milano (MI) | **CARPI** via Lago di Carezza, 20/C - 41012 Carpi (MO) | **PADOVA** via Fratelli Cervi, 1 - 35020 Limena (PD) | **TORTORETO** via Archimede, 7 - 64019 Tortoreto (TE) | **UDINE** via Palladio, 92 - 33100 Tavagnacco (UD) | **VENEZIA** via Garda, 7/1 - 30027 San Donà di Piave (VE) | **MILANO** viale Risorgimento 84 - 20017 Rho loc. Mazzo (MI)

Per informazioni: tel. +39 0422 911796 | www.mhtnet.it | marketing@mhtnet.it | © MHT S.r.l. All rights reserved.