

MHT Portfolio Solutions

Eco.AX - Engineering Change Order



Le modifiche e le revisioni dei prodotti si succedono nel tempo in modo sempre più serrato: tutto ciò, combinato con il sempre crescente numero di componenti gestiti, rende problematica la manutenzione e l'aggiornamento delle distinte base in mancanza di adeguati strumenti di supporto. **Eco.AX** è stato sviluppato da MHT per fornire alle aziende che producono un valido supporto nella **gestione delle variazioni della composizione dei prodotti**. Garantisce un controllo automatizzato, ma puntuale e documentato, degli eventi di modifica delle composizioni del prodotto e dei correlati processi di approvvigionamento, il tutto integrato nei flussi di Microsoft Dynamics AX.

Vantaggi

- Sostituzione componenti in distinta base, garantendo mantenimento di scorte, date o combinazioni delle precedenti per uno o più componenti
- Monitoraggio delle scorte del componente in via di sostituzione con riduzione degli obsoleti
- Garanzia di approvvigionamento dei soli componenti in disegno
- Completa tracciabilità e documentazione degli eventi di modifica delle BOM

Interfaccia

Eco.AX è un modulo scritto in linguaggio nativo di Microsoft Dynamics AX, di cui riflette completamente le caratteristiche di intuitività e di interfaccia *user friendly*.

Utilizzo

Eco.AX permette che uno o più componenti di un prodotto siano utilizzati in produzione mentre già la pianificazione tiene conto della sostituzione, approvvigionando i componenti sostitutivi. Automaticamente il sistema è in grado di attivare la sostituzione dei componenti anche in produzione sulla base di parametri configurabili detti **soglie**.

Eco.AX è quindi la soluzione ideale per l'industria manifatturiera, specie ove si preveda l'utilizzo di numerosi componenti e vi siano soventi revisioni di prodotto o variazioni di componenti. Inoltre, la sua conformazione particolarmente elastica la rende utilissima anche per la gestione di industrie di processo.

Funzionalità in sintesi

Modalità	Eco.AX offre quattro modalità diverse per pilotare la sostituzione componenti in distrinta base, controllando scorte, data di sostituzione o eventi operativi.
Stato	Eco.AX entra in funzione solo alla sua attivazione. È possibile quindi creare e attivare Eco.AX in moment diversi e sottoporre l'uso a cicli di approvazione delle eventuali modifiche o aggiunte.
Integrazione con inventario	Se Eco.AX opera in modalità che coinvolgono le scorte, la gestione delle condizioni di scorta per la sostituzione del componente è garantita da trigger automatici che vengono monitorati in maniera totalmente automatica e trasparente all'operatore.
Controllo	In Eco.AX è sempre possibile controllare la situazione dei parametric di controllo delle sostituzioni, e di conseguenza definire o ridefinire le soglie di attivazione per l'utilizzo dei component da sostituire.
ECO	I processi di sostituzione sono gestiti tramite gli ECO (Engineering Change Orders) che raccolgono e formalizzano documenti, eventi, informazioni e note sui processi, e che facilitano non solo il controllo degli eventi, ma anche il processo di compliance a normative di qualità (ISO, GMP, ecc.).

MHT srl

TREVISO via Roma, 4 int. 18 - 31020 Lancenigo di Villorba (TV) | **MILANO** via Jenner, 69/3 - 20159 Milano (MI) | **CARPI** via Lago di Carezza, 20/C - 41012 Carpi (MO) | **PADOVA** via Fratelli Cervi, 1 - 35020 Limena (PD) | **TORTORETO** via Archimede, 9 - 64019 Tortoreto (TE) | **UDINE** via Palladio, 92 - 33100 Tavagnacco (UD) | **VENEZIA** via Garda, 7/1 - 30027 San Donà di Piave (VE) | **MILANO** viale Risorgimento 84 - 20017 Rho loc. Mazzo (MI)

Per informazioni: tel. +39 0422 911796 | www.mhtnet.it | marketing@mhtnet.it | © MHT S.r.l. All rights reserved.