Microsoft Dynamics ERP

MHT&Reno

ChemAX, la soluzione per le aziende del mondo della chimica

ChemAX, la soluzione per le aziende del mondo della chimica

BENEFICI PER IL CLIENTE

- riduzione della complessità nella determinazione dei costi di prodotto, soprattutto in un'ottica di future produzioni, ove i costi di trasporto e spedizione assumono sempre più rilevanza;
- riduzione del ciclo di vita del prodotto per assicurarne la competitività;
- innovazione di prodotto senza incrementare i costi.

FUNZIONALITÀ MICROSOFT DYNAMICS ERP

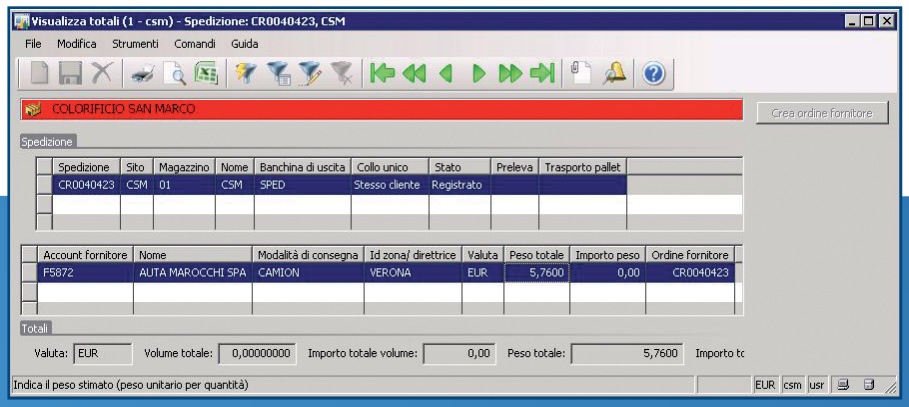
- evoluzione continua delle tecnologie produttive;
- comunicazione e integrazione con fornitori, produttori e partner per modifiche e aggiornamenti di prodotto, visibilità sull'intera supply chain;
- gestione di un ambiente produttivo e logistico coerente con standard qualitativi elevati, oggetto di una stretta regolamentazione nazionale e internazionale;
- livelli di inventario strettamente sotto controllo, tracciabilità dei lotti, precisione inventariale "a errore zero", warehousing puntuale e tempestivo.

Descrizione sintetica della soluzione

Il mercato della chimica si articola in un'ampia gamma di settori ciascuno caratterizzato da proprie specificità che possono tuttavia essere ricondotte a un'operatività di base comune.
Tali specificità hanno portato MHT a sviluppare la soluzione ChemAX, basata su Microsoft Dynamics® AX, atta a soddisfare un mercato caratterizzato da problematiche di costi di prodotto e materie prime a forte variabilità, produzione, logistica. Le difficoltà operative nelle aree più critiche, dai processi produttivi al controllo qualità, al magazzino e al rispetto delle stringenti normative nazionali e internazionali, trovano in Microsoft Dynamics AX e nel modulo ChemAX una soluzione efficace e integrata.

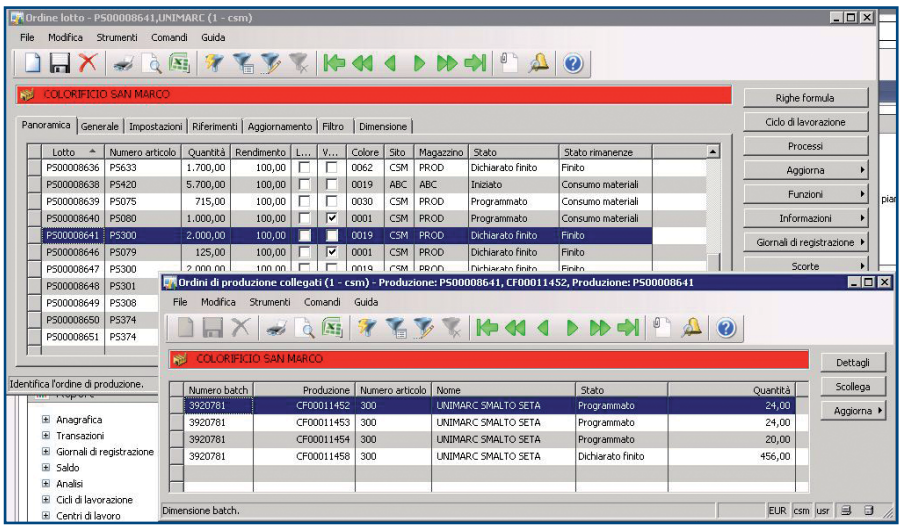
Problematiche tipiche del settore

L'industria chimica si confronta da sempre con un mercato globale e dominato dalla variabilità. Negli ultimi anni però le oscillazioni dei costi della materia prima, la concorrenza dei mercati emergenti, le innovazioni tecnologiche, la richiesta di date di consegna sempre più brevi e la compliance a nuove normative sempre più stringenti hanno assunto un ritmo di cambiamento frenetico e spesso difficile da sostenere.
Per rispondere alla sfida, cresce nelle aziende chimiche l'esigenza di un'organizzazione che, a costi contenuti, sia in grado di adattarsi rapidamente ai mutamenti, per cogliere le opportunità che il mercato globale offre. Il tutto, senza intralciare l'innovazione di prodotto e l'evoluzione continua delle tecnologie produttive, ma garantendo livelli di servizio ottimali e condizioni controllate con tracciabilità dei lotti, precisione inventariale "a errore zero", warehousing puntuale e tempestivo.
La sempre maggiore attenzione dedicata ai problemi ambientali e di gestione dei materiali pericolosi conduce poi verso una necessità sempre crescente di tracciabilità e documentazione.
È fondamentale che anche il sistema informativo di gestione dell'azienda chimica sia agile e si adegui rapidamente a questa costante evoluzione, mantenendo le specificità del settore.
Grazie a una profonda esperienza nei processi e nelle problematiche specifiche MHT&Reno ha sviluppato ChemAX, la soluzione ERP basata su Microsoft® Dynamics AX, atta a soddisfare puntualmente le problematiche specifiche di acquisto materie prime, produzione, logistica, costi di prodotto a forte variabilità e tracciabilità. La sempre maggiore attenzione dedicata ai problemi ambientali e di riciclaggio conduce poi verso una necessità costante e sempre crescente di adeguamento e rispetto di normative europee e internazionali. È fondamentale che anche il sistema informativo si adegui rapidamente a questa costante evoluzione.
Grazie a ChemAX è possibile operare efficacemente nelle aree più critiche.



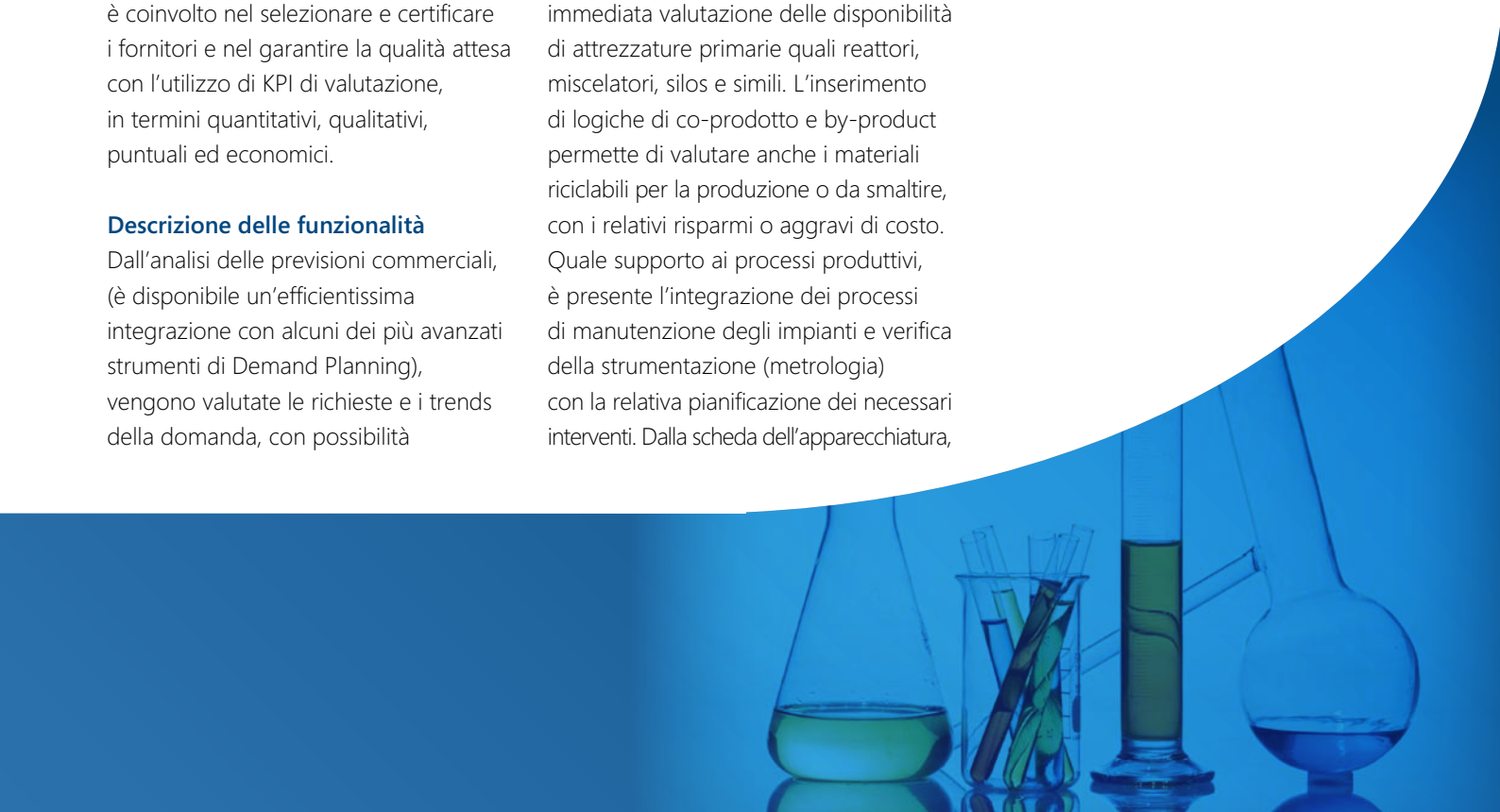
Funzionalità specifiche per il settore

ChemAX consente di fornire ampie gamme di prodotti con una rapida e precisa pianificazione delle produzioni di bulk e successivo confezionamento del prodotto finito. Al tempo stesso, dati accurati, riduzione di inventari, visibilità della fluttuazione della domanda supportate da una chiara e completa visione di tutti i dati aziendali, aiutano a sviluppare una prospettiva di "Leanformation". Si creano processi virtuosi con consegne di materiali a reparti, magazzini e centri distributivi per l'evasione dell'ordine cliente.
In sintesi, con ChemAX si ottiene un maggiore controllo dei processi produttivi e l'ottimizzazione dei flussi logistici. La gestione della qualità assicura la rispondenza a norme generali e specifiche, la completa rintracciabilità del materiale per lotti anche in funzione delle caratteristiche chimico-fisiche specifiche di ciascuno di questi, l'adeguatezza delle risorse umane e delle apparecchiature e in generale il rispetto delle "best practices". Fattore determinante del settore, la qualità riguarda anche i fornitori. L'ufficio Acquisti è coinvolto nel selezionare e certificare i fornitori e nel garantire la qualità attesa con l'utilizzo di KPI di valutazione, in termini quantitativi, qualitativi, puntuali ed economici.



Descrizione delle funzionalità

Dall'analisi delle previsioni commerciali, (è disponibile un'efficientissima integrazione con alcuni dei più avanzati strumenti di Demand Planning), vengono valutate le richieste e i trends della domanda, con possibilità di prevedere, per esempio per cliente, la tipologia di prodotti o di famiglia di prodotti. Procedure che consentono l'elaborazione di MRP e DRP danno precise proposte di cosa e quanto produrre e acquistare valutandone anche l'impatto economico aziendale.
La gestione dei carichi di lavoro, (ottimizzata tramite GANTT interattivi, individuazione dei colli di bottiglia nei diversi processi), fornisce immediate informazioni in tempo reale sull'attività produttiva, accompagnata da una immediata valutazione delle disponibilità di attrezzature primarie quali reattori, miscelatori, silos e simili. L'inserimento di logiche di co-prodotto e by-product permette di valutare anche i materiali riciclabili per la produzione o da smaltire, con i relativi risparmi o aggravi di costo.
Quale supporto ai processi produttivi, è presente l'integrazione dei processi di manutenzione degli impianti e verifica della strumentazione (metrologia) con la relativa pianificazione dei necessari interventi. Dalla scheda dell'apparecchiatura, vengono impostati gli ordini di manutenzione o taratura, identificato il personale adeguato e sulla stessa vengono registrati risultati ed esiti.



Caso di successo

Company profile

Il **Colorificio S. Marco** costituisce un classico esempio di un'industria di processo operante nel settore delle vernici per edilizia. Le problematiche del settore sono ampiamente rappresentate grazie anche alla suddivisione delle diverse tipologie di produzione in specifici stabilimenti dedicati.
Il Gruppo, con 7 stabilimenti produttivi in tutto il mondo e 6 marchi, è una delle prime realtà nel settore delle pitture e vernici per l'edilizia professionale in Italia, dove la copertura territoriale è garantita dalla presenza capillare di Centri di Applicazione Professionale (CAP) specializzati in prodotti e servizi per utilizzatori professionali e privati. All'estero, attraverso distributori specializzati, il Gruppo San Marco è presente in più di 40 Paesi in tutto il mondo. La struttura commerciale e produttiva, grazie a una politica che punta a una sempre maggiore internazionalizzazione e a continui e importanti investimenti sia produttivi che nel settore Ricerca & Sviluppo, è in costante espansione.

Esigenze

Il precedente sistema informativo non era in grado di sostenere lo sviluppo aziendale in modo efficace, mancando sia della necessaria copertura internazionale che di logiche di business avanzate in grado di soddisfare le sempre crescenti necessità aziendali di comunicazione in un'ottica complessiva di integrazione che consentisse di creare un modello unico di business per tutte le varie sedi sia italiane che estere.
La primaria necessità era pertanto l'adozione di un sistema ERP integrato e flessibile in grado di operare efficacemente in realtà molto diverse e in realtà di mercato differenziate sia in Italia che nei diversi Paesi esteri.

Benefici della soluzione

La scelta è ricaduta su Microsoft Dynamics AX per l'ampio spettro di copertura funzionale offerta dalla soluzione in una logica che consente di integrare facilmente aspetti di processo, logiche di business diverse e complesse, offrendo necessità di comunicazione immediata tra le diverse aree aziendali, disponibilità e fruibilità del dato dove e quando serve. L'esigenza di fornire un unico modello gestionale anche alle diverse società estere del Gruppo piuttosto che ai suoi distributori e rivenditori non poteva che indirizzare la scelta verso un applicativo ERP dalle caratteristiche funzionali estese, copertura internazionale tramite diverse localizzazioni, facilità di utilizzo.

Metodologia di progetto

La selezione del partner e del software, condotta con il contributo di una società specializzata di consulenza, si è indirizzata verso MHT per la sua competenza in relazione all'applicativo prescelto e per la documentata esperienza nella realizzazione di sistemi informativi in ambito industriale. I tempi estremamente ridotti di messa in funzione del nuovo sistema (circa 8 mesi) sono la miglior dimostrazione di come il contributo del personale del Gruppo San Marco e di MHT siano stati in grado di produrre un risultato di progetto che ha mantenuto tutte le aspettative iniziali. Sotto il profilo economico il primo beneficio tangibile in tempi brevissimi è stata la riduzione delle scorte di magazzino. La visibilità "in avanti" offerta dalla pianificazione di Microsoft Dynamics AX ha portato a una sensibile riduzione dei volumi di merci.

marketing@mhtreno.it
www.mhtreno.it

Numero Verde 800-278078

Microsoft Dynamics ERP

© 2012 Microsoft. Tutti i diritti riservati. Tutti i marchi e i marchi registrati citati sono di proprietà delle rispettive società.